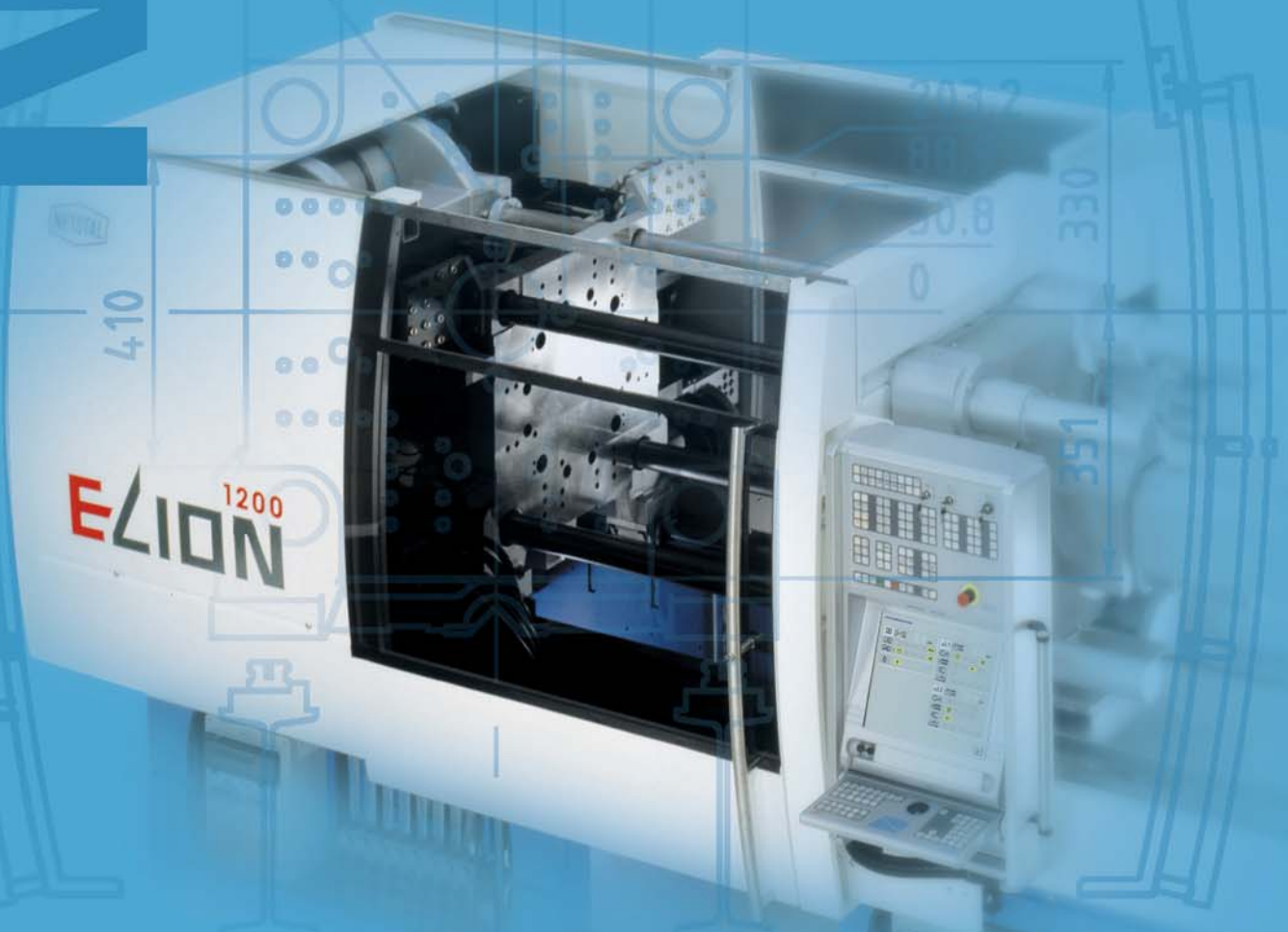




Technische Daten Technical Data

ELION | 500 | 800 | 1200 | 1750



SWISS MADE

Technische Daten ELION 500 Technical Data

Maschinentyp	ELION 500								Machine type
Internationale Grösse	500-60				500-130				International Dimension
Schliesseinheit									Clamping unit
Schliesskraft	500				500				kN Clamping force
Einbauhöhe I	150-450				150-450				mm Min-Max mould height I
Einbauhöhe II	- ⁴⁾				- ⁴⁾				mm Min-Max mould height II
Öffnungshub	0-310				0-310				mm Opening stroke
Öffnungskraft	500				500				kN Opening force
Säulenabstand	360				360				mm Distance between tie-bars
Säulendurchmesser ⁶⁾	50				50				mm Tie bar diameter ⁶⁾
Max. Werkzeuggewicht	564				564				kg Max. mould weight
Ausstosserhub	90				90				mm Ejector stroke
Ausstosserkraft	22				22				kN Ejector force
Ausstosser Rückzugskraft	22				22				kN Ejector retraction force
Spritzeinheit	60				130				Injection unit
Schneckenhub	100	100	100	100	100	100	100	mm Screw stroke	
Schneckendurchmesser	16	18	20	25	25	28	32	mm Screw diameter	
Einspritzdruck max.	2200 ⁵⁾	2350 ⁵⁾	2138	1368	2428 ⁵⁾	2105	1611	bar Max. injection pressure	
Max. Hubvolumen	20,1	25,4	31,4	49,1	49,1	61,6	80,4	cm ³ Max. cylinder volume	
Max. Schussgewicht (PS) ¹⁾	19,3	24,4	30,1	47,1	47,1	59,1	77,2	g Shot weight (PS) ¹⁾	
Max. Einspritzstrom ²⁾	50,3	63,6	78,5	122,7	122,7	153,9	210,1	cm ³ /s Max. injection rate ²⁾	
Einspritzgeschwindigkeit	250				250				mm/s Injection velocity
Max. Einspritzstrom "power" ²⁾	90,5	114,5	141,4	220,9	220,9	277,1	361,9	cm ³ /s Max. injection rate "power" ²⁾	
Einspritzgeschwindigkeit "power"	450				450				mm/s Injection velocity "power"
Drehzahl Schnecke "force"	- ⁴⁾				- ⁴⁾				1/Min. Max. screw speed "force"
Drehmoment Schnecke "force"	- ⁴⁾				- ⁴⁾				Nm Max. screw torque "force"
Drehzahl Schnecke "speed"	- ⁴⁾				590				1/Min. Max. screw speed "speed"
Drehmoment Schnecke "speed"	- ⁴⁾				250				Nm Max. screw torque "speed"
Drehzahl Schnecke "master"	700				600				1/Min. Max. screw speed "master"
Drehmoment Schnecke "master"	60 ⁵⁾	93 ⁵⁾	135 ⁵⁾	250	284	330		Nm Max. screw torque "master"	
Plastifizierstrom (PS) ³⁾	4	5	6	10	10	12	17	g/s Plasticizing rate (PS) ³⁾	
Schnecken L/D Verhältnis	20,5	21,7	19,6	20	20	22,8	20	L/D Screw L/D ratio	
Düsenanpresskraft	25 / 50				25 / 50				kN Nozzle contact force
Düsenabhebehub	510				510				mm Retraction stroke nozzle
Heizleistung	4,55	5,7			8,4				kW Heating capacity
Anzahl Heizzonen	6				6				Number of heating zones
Allgemein	500-60				500-130				General
Trockenzyklus Euomap ¹⁾	1,3				1,3				s Dry cycle Euomap ¹⁾
Abmessungen (EBH I)	4355x1660x2042				4355x1660x2042				mm Dimensions (EBH I)
Abmessungen (EBH II)	- ⁴⁾				- ⁴⁾				mm Dimensions (EBH II)
Gewicht	6200				6700				kg Weight

Anmerkungen:
 1) nach Euomap
 2) max. druckloser Einspritzstrom
 3) nach Netstal Norm
 4) nicht erhältlich
 5) begrenzt
 6) roh, nicht bearbeitet
 unterstrichen = Standard

Notes:
 1) according to Euomap
 2) with no flow resistance
 3) according to Netstal standard
 4) unavailable
 5) limited
 6) rough machined
 underline = standard

Abmessungen ELION 500 Measurements

Maschinenmasse	ELION 500								Machine measurements		
*) Trichter optional, nicht im Standard enthalten Hopper not included in the basic equipment											
	A25D	A20D	B	C	D	E	F	G	Gewicht	Flächenlast	Horizontallast
ELION 500/60	600	537	2086	2596	4355	300	954	2483	6650 kg	23 kN/m ²	33 kN
ELION 500/130	845	720	2086	2596	4355	300	954	2483	6600 kg	23 kN/m ²	33 kN

Aufspannmasse	ELION 500		Mounting dimensions
Mechanischer Roboteranschluss EUROMAP 18 / Mechanical robot interface EUROMAP 18			Werkzeugeinbauraum / Mould mounting space
Düse seitige Platte / Nozzle-side platen	Euomap 	SPI 	
Bewegliche Platte / Moving platen			Ausstosser / Ejector

Technische Daten ELION 800 Technical Data

Maschinentyp	ELION 800											Machine type	
Internationale Grösse	800-60			800-130			800-270			International dimension			
Schliesseinheit												Clamping unit	
Schliesskraft	kN	800			800			800			kN	Clamping force	
Einbauhöhe I	mm	200-500			200-500			200-500			mm	Min-Max mould height I	
Einbauhöhe II	mm	400-700			400-700			400-700			mm	Min-Max mould height II	
Öffnungshub	mm	0-350			0-350			0-350			mm	Opening stroke	
Öffnungskraft	kN	800			800			800			kN	Opening force	
Säulenabstand	mm	410			410			410			mm	Distance between tie-bars	
Säulendurchmesser ⁶⁾	mm	65			65			65			mm	Tie bar diameter ⁶⁾	
Max. Werkzeuggewicht	kg	1174			1174			1174			kg	Max. mould weight	
Ausstosserhub	mm	120			120			120			mm	Ejector stroke	
Ausstosserkraft	kN	27			27			27			kN	Ejector force	
Ausstosser Rückzugskraft	kN	27			27			27			kN	Ejector retraction force	
Spritzeinheit		60			130			270				Injection unit	
Schneckenhub	mm	100	100	100	100	110	100	100	128	128	128	mm	Screw stroke
Schneckendurchmesser	mm	16	18	20	25	25	28	32	32	35	40	mm	Screw diameter
Einspritzdruck max.	bar	2200 ⁵⁾	2350 ⁵⁾	2138	1368	2428 ⁵⁾	2105	1611	2350 ⁵⁾	2207	1690	bar	Max. injection pressure
Max. Hubvolumen	cm ³	20,1	25,4	31,4	49,1	49,1	61,6	80,4	102,9	123,2	160,8	cm ³	Max. cylinder volume
Max. Schussgewicht (PS) ¹⁾	g	19,3	24,4	30,1	47,1	47,1	59,1	77,2	98,8	118,1	154,3	g	Shot weight (PS) ¹⁾
Max. Einspritzstrom ²⁾	cm ³ /s	50,3	63,6	78,5	122,7	122,7	153,9	201,1	201,1	240,5	314,2	cm ³ /s	Max. injection rate ²⁾
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	250			250			250			mm/s	Injection velocity	
Max. Einspritzstrom "power" ²⁾	cm ³ /s	90,5	114,5	141,4	220,9	220,9	277,1	361,9	361,9	433,0	565,5	cm ³ /s	Max. injection rate "power" ²⁾
Einspritzgeschwindigkeit "power"	mm/s	450			450			450			mm/s	Injection velocity "power"	
Drehzahl Schnecke "force"	1/Min.	- ⁴⁾			- ⁴⁾			400			1/Min.	Max. screw speed "force"	
Drehmoment Schnecke "force"	Nm	- ⁴⁾			- ⁴⁾			480			Nm	Max. screw torque "force"	
Drehzahl Schnecke "speed"	1/Min.	- ⁴⁾			590			530			1/Min.	Max. screw speed "speed"	
Drehmoment Schnecke "speed"	Nm	- ⁴⁾			250			330			Nm	Max. screw torque "speed"	
Drehzahl Schnecke "master"	1/Min.	700			600			550			1/Min.	Max. screw speed "master"	
Drehmoment Schnecke "master"	Nm	60 ⁵⁾	93 ⁵⁾	135 ⁵⁾	250	284	330	480	480	480	480	Nm	Max. screw torque "master"
Plastifizierstrom (PS) ³⁾	g/s	4	5	6	10	10	12	17	16	28	34	g/s	Plasticizing rate (PS) ³⁾
Schnecken L/D Verhältnis	L/D	20,5	21,7	19,6	20	20	22,8	20	20	23	20	L/D	Screw ratio
Düsenanpresskraft	kN	25 / 50			25 / 50			25 / 50			kN	Nozzle contact force	
Düsenabhebehub	mm	510			510			510			mm	Retraction stroke nozzle	
Heizleistung	kW	4,55	5,7		8,4		17,7			kW	Heating capacity		
Anzahl Heizzonen		6			6			6				Number of heating zones	
Allgemein		800-60			800-130			800-270				General	
Trockenzyklus Euomap ¹⁾	s	1,3			1,3			1,3			s	Dry cycle Euomap ¹⁾	
Abmessungen (EBH I)	mm	4545x1711x2042			4545x1710x2042			4776x1711x2042			mm	Dimensions (EBH I)	
Abmessungen (EBH II)	mm	4745x1711x2042			4745x1710x2042			4976x1711x2042			mm	Dimensions (EBH II)	
Gewicht	kg	7450			7500			8300			kg	Weight	

Anmerkungen:
 1) nach Euomap
 2) max. druckloser Einspritzstrom
 3) nach Netstal Norm
 4) nicht erhältlich
 5) begrenzt
 6) roh, nicht bearbeitet
 unterstrichen = Standard

Notes:
 1) according to Euomap
 2) with no flow resistance
 3) according to Netstal standard
 4) unavailable
 5) limited
 6) rough machined
 underline = standard

Abmessungen ELION 800 Measurements

Maschinenmasse	ELION 800											Machine measurements	
	800-60			800-130			800-270			International dimension			
Schliesseinheit												Clamping unit	
Schliesskraft	kN	800			800			800			kN	Clamping force	
Einbauhöhe I	mm	200-500			200-500			200-500			mm	Min-Max mould height I	
Einbauhöhe II	mm	400-700			400-700			400-700			mm	Min-Max mould height II	
Öffnungshub	mm	0-350			0-350			0-350			mm	Opening stroke	
Öffnungskraft	kN	800			800			800			kN	Opening force	
Säulenabstand	mm	410			410			410			mm	Distance between tie-bars	
Säulendurchmesser ⁶⁾	mm	65			65			65			mm	Tie bar diameter ⁶⁾	
Max. Werkzeuggewicht	kg	1174			1174			1174			kg	Max. mould weight	
Ausstosserhub	mm	120			120			120			mm	Ejector stroke	
Ausstosserkraft	kN	27			27			27			kN	Ejector force	
Ausstosser Rückzugskraft	kN	27			27			27			kN	Ejector retraction force	
Spritzeinheit		60			130			270				Injection unit	
Schneckenhub	mm	100	100	100	100	110	100	100	128	128	128	mm	Screw stroke
Schneckendurchmesser	mm	16	18	20	25	25	28	32	32	35	40	mm	Screw diameter
Einspritzdruck max.	bar	2200 ⁵⁾	2350 ⁵⁾	2138	1368	2428 ⁵⁾	2105	1611	2350 ⁵⁾	2207	1690	bar	Max. injection pressure
Max. Hubvolumen	cm ³	20,1	25,4	31,4	49,1	49,1	61,6	80,4	102,9	123,2	160,8	cm ³	Max. cylinder volume
Max. Schussgewicht (PS) ¹⁾	g	19,3	24,4	30,1	47,1	47,1	59,1	77,2	98,8	118,1	154,3	g	Shot weight (PS) ¹⁾
Max. Einspritzstrom ²⁾	cm ³ /s	50,3	63,6	78,5	122,7	122,7	153,9	201,1	201,1	240,5	314,2	cm ³ /s	Max. injection rate ²⁾
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	250			250			250			mm/s	Injection velocity	
Max. Einspritzstrom "power" ²⁾	cm ³ /s	90,5	114,5	141,4	220,9	220,9	277,1	361,9	361,9	433,0	565,5	cm ³ /s	Max. injection rate "power" ²⁾
Einspritzgeschwindigkeit "power"	mm/s	450			450			450			mm/s	Injection velocity "power"	
Drehzahl Schnecke "force"	1/Min.	- ⁴⁾			- ⁴⁾			400			1/Min.	Max. screw speed "force"	
Drehmoment Schnecke "force"	Nm	- ⁴⁾			- ⁴⁾			480			Nm	Max. screw torque "force"	
Drehzahl Schnecke "speed"	1/Min.	- ⁴⁾			590			530			1/Min.	Max. screw speed "speed"	
Drehmoment Schnecke "speed"	Nm	- ⁴⁾			250			330			Nm	Max. screw torque "speed"	
Drehzahl Schnecke "master"	1/Min.	700			600			550			1/Min.	Max. screw speed "master"	
Drehmoment Schnecke "master"	Nm	60 ⁵⁾	93 ⁵⁾	135 ⁵⁾	250	284	330	480	480	480	480	Nm	Max. screw torque "master"
Plastifizierstrom (PS) ³⁾	g/s	4	5	6	10	10	12	17	16	28	34	g/s	Plasticizing rate (PS) ³⁾
Schnecken L/D Verhältnis	L/D	20,5	21,7	19,6	20	20	22,8	20	20	23	20	L/D	Screw ratio
Düsenanpresskraft	kN	25 / 50			25 / 50			25 / 50			kN	Nozzle contact force	
Düsenabhebehub	mm	510			510			510			mm	Retraction stroke nozzle	
Heizleistung	kW	4,55	5,7		8,4		17,7			kW	Heating capacity		
Anzahl Heizzonen		6			6			6				Number of heating zones	
Allgemein		800-60			800-130			800-270				General	
Trockenzyklus Euomap ¹⁾	s	1,3			1,3			1,3			s	Dry cycle Euomap ¹⁾	
Abmessungen (EBH I)	mm	4545x1711x2042			4545x1710x2042			4776x1711x2042			mm	Dimensions (EBH I)	
Abmessungen (EBH II)	mm	4745x1711x2042			4745x1710x2042			4976x1711x2042			mm	Dimensions (EBH II)	
Gewicht	kg	7450			7500			8300			kg	Weight	

*) Trichter optional, nicht im Standard enthalten
Hopper not included in the basic equipment

	A25D	A20D	B	C	D	E	F	G	Gewicht	Flächenlast	Horizontallast
ELION 800/60	600	537	2086	2596	4545	300	954	2423	7450 kg	21 kN/m ²	39 kN
ELION 800/130	845	720	2086	2596	4545	300	954	2423	7500 kg	21 kN/m ²	39 kN
ELION 800/270	1046	886	2317	2827	4976	256	910	2379	7800 kg	22 kN/m ²	39 kN

Aufspannmasse	ELION 800											Mounting dimensions
Mechanischer Roboteranschluss EUROMAP 18 / Mechanical robot interface EUROMAP 18												Werkzeugeinbauraum / Mould mounting space
												200-500 400-700
												350
												50
												20
												φ125H7
												φ125H7
Düsenseitige Platte / Nozzle-side platen												Düsenseitige Platte / Nozzle-side platen
Euomap												SPI
												5/8"-11 UNCx52/41
												600
												300
												300
												0
												76.2
												127
												177.8
												254
												177.8
												127
												76.2
												0
Bewegliche Platte / Moving platen												Ausstosser / Ejector
												13x φ27 (1.1/16")
												203.2
												88.9
												50.8
												0
												203.2
												88.9
												50.8
												0

Technische Daten ELION 1200 Technical Data

Maschinentyp	ELION 1200									Machine type	
Internationale Grösse	1200-130			1200-270			1200-530			International dimension	
Schliesseinheit										Clamping unit	
Schliesskraft	kN	1200			1200			1200			kN Clamping force
Einbauhöhe I	mm	250-550			250-550			250-550			mm Min-Max mould height I
Einbauhöhe II	mm	450-750			450-750			450-750			mm Min-Max mould height II
Öffnungshub	mm	0-400			0-400			0-400			mm Opening stroke
Öffnungskraft	kN	1200			1200			1200			kN Opening force
Säulenabstand	mm	460			460			460			mm Distance between tie-bars
Säulendurchmesser ⁶⁾	mm	70			70			70			mm Tie bar diameter ⁶⁾
Max. Werkzeuggewicht	kg	1556			1556			1556			kg Max. mould weight
Ausstosserhub	mm	120			120			120			mm Ejector stroke
Ausstosserkraft	kN	33			33			33			kN Ejector force
Ausstosser Rückzugskraft	kN	33			33			33			kN Ejector retraction force
Spritzeinheit		130			270			530			Injection unit
Schneckenhub	mm	100	100	100	128	128	128	160	160	160	mm Screw stroke
Schneckendurchmesser	mm	25	28	32	32	35	40	40	45	50	mm Screw diameter
Einspritzdruck max.	bar	2428 ⁵⁾	2105	1611	2350 ⁵⁾	2207	1690	2350 ⁵⁾	2086	1690	bar Max. injection pressure
Max. Hubvolumen	cm ³	49,1	61,6	80,4	102,9	123,2	160,8	201,1	254,5	314,2	cm ³ Max. cylinder volume
Max. Schussgewicht (PS) ¹⁾	g	47,1	59,1	77,2	98,8	118,1	154,3	192,9	244,1	301,4	g Shot weight (PS) ¹⁾
Max. Einspritzstrom ²⁾	cm ³ /s	122,7	153,9	201,1	201,1	240,5	314,2	314,2	397,6	490,9	cm ³ /s Max. injection rate ²⁾
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	250			250			250			mm/s Injection velocity
Max. Einspritzstrom "power" ²⁾	cm ³ /s	220,9	277,1	361,9	361,9	433,0	565,5	565,5	715,7	883,6	cm ³ /s Max. injection rate "power" ²⁾
Einspritzgeschwindigkeit "power"	mm/s	450			450			450			mm/s Injection speed "power"
Drehzahl Schnecke "force"	1/Min.	- ⁴⁾			400			350			1/Min. Max. screw speed "force"
Drehmoment Schnecke "force"	Nm	- ⁴⁾			480			700			Nm Max. screw torque "force"
Drehzahl Schnecke "speed"	1/Min.	590			530			525			1/Min. Max. screw speed "speed"
Drehmoment Schnecke "speed"	Nm	250			330			490			Nm Max. screw torque "speed"
Drehzahl Schnecke "master"	1/Min.	600			550			550			1/Min. Max. screw speed "master"
Drehmoment Schnecke "master"	Nm	284	330		480			700			Nm Max. screw torque "master"
Plastifizierstrom (PS) ³⁾	g/s	10	12	17	16	28	34	40	42	49	g/s Plasticizing rate (PS) ³⁾
Schnecken L/D Verhältnis	L/D	20	22,8	20	20	22,8	20	25	22,2	20	L/D Screw ratio
Düsenanpresskraft	kN	<u>25 / 50</u>			<u>25 / 50</u>			<u>25 / 50</u>			kN Nozzle contact force
Düsenabhebehub	mm	510			510			510			mm Retraction stroke nozzle
Heizleistung	kW	8,4			17,7			20,9			kW Heating capacity
Anzahl Heizzonen		6			6			6			Number of heating zones
Allgemein		1200-130			1200-270			1200-530			General
Trockenzyklus Euomap ¹⁾	s	1,3			1,3			1,3			s Dry cycle Euomap ¹⁾
Abmessungen (EBH I)	mm	4735x1780x2044			4966x1780x2044			5330x1780x2044			mm Dimensions (EBH I)
Abmessungen (EBH II)	mm	4935x1780x2044			5166x1780x2044			5530x1780x2044			mm Dimensions (EBH II)
Gewicht	kg	8750			9050			10100			kg Weight

Anmerkungen:
 1) nach Euomap
 2) max. druckloser Einspritzstrom
 3) nach Netstal Norm
 4) nicht erhältlich
 5) begrenzt
 6) roh, nicht bearbeitet
 unterstrichen = Standard

Notes:
 1) according to Euomap
 2) with no flow resistance
 3) according to Netstal standard
 4) unavailable
 5) limited
 6) rough machined
 underline = standard

Abmessungen ELION 1200 Measurements

Maschinenmasse	ELION 1200									Machine measurements		
	A	B	C	D	E	F	G	Gewicht	Flächenlast	Horizontallast		
*) Trichter optional, nicht im Standard enthalten Hopper not included in the basic equipment	ELION 1200/130	845	720	2086	2596	4935	300	954	2393	8750 kg	21 kN/m ²	47,25 kN
	ELION 1200/270	1046	886	2317	2827	5166	256	910	2349	9050 kg	22 kN/m ²	47,25 kN
	ELION 1200/530	1255	1055	2681	3191	5530	271	925	2364	9450 kg	22 kN/m ²	47,25 kN

Aufspannmasse	ELION 1200									Mounting dimensions
Mechanischer Roboteranschluss EUROMAP 18 / Mechanical robot interface EUROMAP 18										Werkzeugeinbauraum / Mould mounting space
Düsenseitige Platte / Nozzle-side platen										Düsenseitige Platte / Nozzle-side platen
Bewegliche Platte / Moving platen										Ausstosser / Ejector

Maschinentyp	ELION 1750										Machine type	
Internationale Grösse	1750-270			1750-530			1750-840				International dimension	
Schliesseinheit											Clamping unit	
Schliesskraft	kN	1750			1750			1750				kN Clamping force
Einbauhöhe I	mm	300-600			300-600			300-600mm				Min-Max mould height I
Einbauhöhe II	mm	500-800			500-800			500-800mm				Min-Max mould height II
Öffnungshub	mm	0-450			0-450			0-450				mm Opening stroke
Öffnungskraft	kN	1750			1750			1750				kN Opening force
Säulenabstand	mm	510			510			510				mm Distance between tie-bars
Säulendurchmesser ⁶⁾	mm	85			85			85				mm Tie bar diameter ⁶⁾
Max. Werkzeuggewicht	kg	2070			2070			2070				kg Max. mould weight
Ausstosserhub	mm	150			150			150				mm Ejector stroke
Ausstosserkraft	kN	50			50			50				kN Ejector force
Ausstosser Rückzugskraft	kN	50			50			50				kN Ejector retraction force
Spritzeinheit		270			530			840				Injection unit
Schneckenhub	mm	128	128	128	160	160	160	200	200	200	200	mm Screw stroke
Schneckendurchmesser	mm	32	35	40	40	45	50	45	50	55	62	mm Screw diameter
Einspritzdruck max.	bar	2350 ⁵⁾	2207	1690	2350 ⁵⁾	2086	1690	2350 ⁵⁾	2138	1767	1391	bar Max. injection pressure
Max. Hubvolumen	cm ³	102,9	123,2	160,8	201,1	254,5	314,2	318,1	392,7	475,2	603,8	cm ³ Max. cylinder volume
Max. Schussgewicht (PS) ¹⁾	g	98,8	118,1	154,3	192,9	244,1	301,4	305,1	376,7	455,8	579,2	g Shot weight (PS) ¹⁾
Max. Einspritzstrom ²⁾	cm ³ /s	201,1	240,5	314,2	314,2	397,6	490,9	397,6	490,9	594,0	754,8	cm ³ /s Max. injection rate ²⁾
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	250			250			250				mm/s Injection velocity
Max. Einspritzstrom "power" ²⁾	cm ³ /s	361,9	433,0	565,5	565,5	715,7	883,6	715,7	883,6	1069	1359	cm ³ /s Max. injection rate "power" ²⁾
Einspritzgeschwindigkeit "power"	mm/s	450			450			450				mm/s Injection velocity "power"
Drehzahl Schnecke "force"	1/Min.	400			350			320				1/Min. Max. screw speed "force"
Drehmoment Schnecke "force"	Nm	480			700			1500				Nm Max. screw torque "force"
Drehzahl Schnecke "speed"	1/Min.	530			525			530				1/Min. Max. screw speed "speed"
Drehmoment Schnecke "speed"	Nm	330			490			900				Nm Max. screw torque "speed"
Drehzahl Schnecke "master"	1/Min.	550			550			530				1/Min. Max. screw speed "master"
Drehmoment Schnecke "master"	Nm	480			700			1500				Nm Max. screw torque "master"
Plastifizierstrom (PS) ³⁾	g/s	16	28	34	40	42	49	42	48	70	-	g/s Plasticizing rate (PS) ³⁾
Schnecken L/D Verhältnis	L/D	20	22,8	20	25	22,2	20	22,3	25,1	22,8	20	L/D Screw ratio
Düsenanpresskraft	kN	<u>25 / 50</u>			<u>25 / 50</u>			<u>25 / 50</u>				kN Nozzle contact force
Düsenabhebehub	mm	510			510			510				mm Retraction stroke nozzle
Heizleistung	kW	17,7			20,9			30,3				kW Heating capacity
Anzahl Heizzonen		6			6			6				Number of heating zones
Allgemein		1750-270			1750-530			1750-840				General
Trockenzyklus Euomap ¹⁾	s	1,4			1,4			1,4				s Dry cycle Euomap ¹⁾
Abmessungen (EBH I)	mm	5262x1931x2042			5626x1931x2042			6231x1931x2042				mm Dimensions (EBH I)
Abmessungen (EBH II)	mm	5462x1931x2042			5826x1931x2042			6431x1931x2042				mm Dimensions (EBH II)
Gewicht	kg	11150			11380			13000				kg Weight

Anmerkungen:
 1) nach Euomap
 2) max. druckloser Einspritzstrom
 3) nach Netstal Norm
 4) nicht erhältlich
 5) begrenzt
 6) roh, nicht bearbeitet
 unterstrichen = Standard

Notes:
 1) according to Euomap
 2) with no flow resistance
 3) according to Netstal standard
 4) unavailable
 5) limited
 6) rough machined
 underline = standard

Maschinenmasse	ELION 1750										Machine measurements																																																
*) Trichter optional, nicht im Standard enthalten Hopper not included in the basic equipment		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Az5D</th> <th>Az0D</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> <th>E</th> <th>F</th> <th>G</th> <th>H</th> <th>J</th> <th>Gewicht</th> <th>Flächenlast</th> <th>Horizontallast</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ELION 1750/270</td> <td>1046</td> <td>886</td> <td>2317</td> <td>2827</td> <td>5462</td> <td>256</td> <td>910</td> <td>2349</td> <td>2760</td> <td>2760</td> <td>11800 kg</td> <td>24 kN/m²</td> <td>65 kN</td> </tr> <tr> <td>ELION 1750/530</td> <td>1255</td> <td>1055</td> <td>2681</td> <td>3191</td> <td>5826</td> <td>271</td> <td>925</td> <td>2364</td> <td>2760</td> <td>2760</td> <td>12200 kg</td> <td>25 kN/m²</td> <td>65 kN</td> </tr> <tr> <td>ELION 1750/840</td> <td>1573</td> <td>1323</td> <td>3286</td> <td>3796</td> <td>6431</td> <td>271</td> <td>925</td> <td>2364</td> <td>3160</td> <td>2960</td> <td>13000 kg</td> <td>26 kN/m²</td> <td>65 kN</td> </tr> </tbody> </table>			Az5D	Az0D	B	C	D	E	F	G	H	J	Gewicht	Flächenlast	Horizontallast	ELION 1750/270	1046	886	2317	2827	5462	256	910	2349	2760	2760	11800 kg	24 kN/m ²	65 kN	ELION 1750/530	1255	1055	2681	3191	5826	271	925	2364	2760	2760	12200 kg	25 kN/m ²	65 kN	ELION 1750/840	1573	1323	3286	3796	6431	271	925	2364	3160	2960	13000 kg	26 kN/m ²	65 kN
	Az5D	Az0D	B	C	D	E	F	G	H	J	Gewicht	Flächenlast	Horizontallast																																														
ELION 1750/270	1046	886	2317	2827	5462	256	910	2349	2760	2760	11800 kg	24 kN/m ²	65 kN																																														
ELION 1750/530	1255	1055	2681	3191	5826	271	925	2364	2760	2760	12200 kg	25 kN/m ²	65 kN																																														
ELION 1750/840	1573	1323	3286	3796	6431	271	925	2364	3160	2960	13000 kg	26 kN/m ²	65 kN																																														

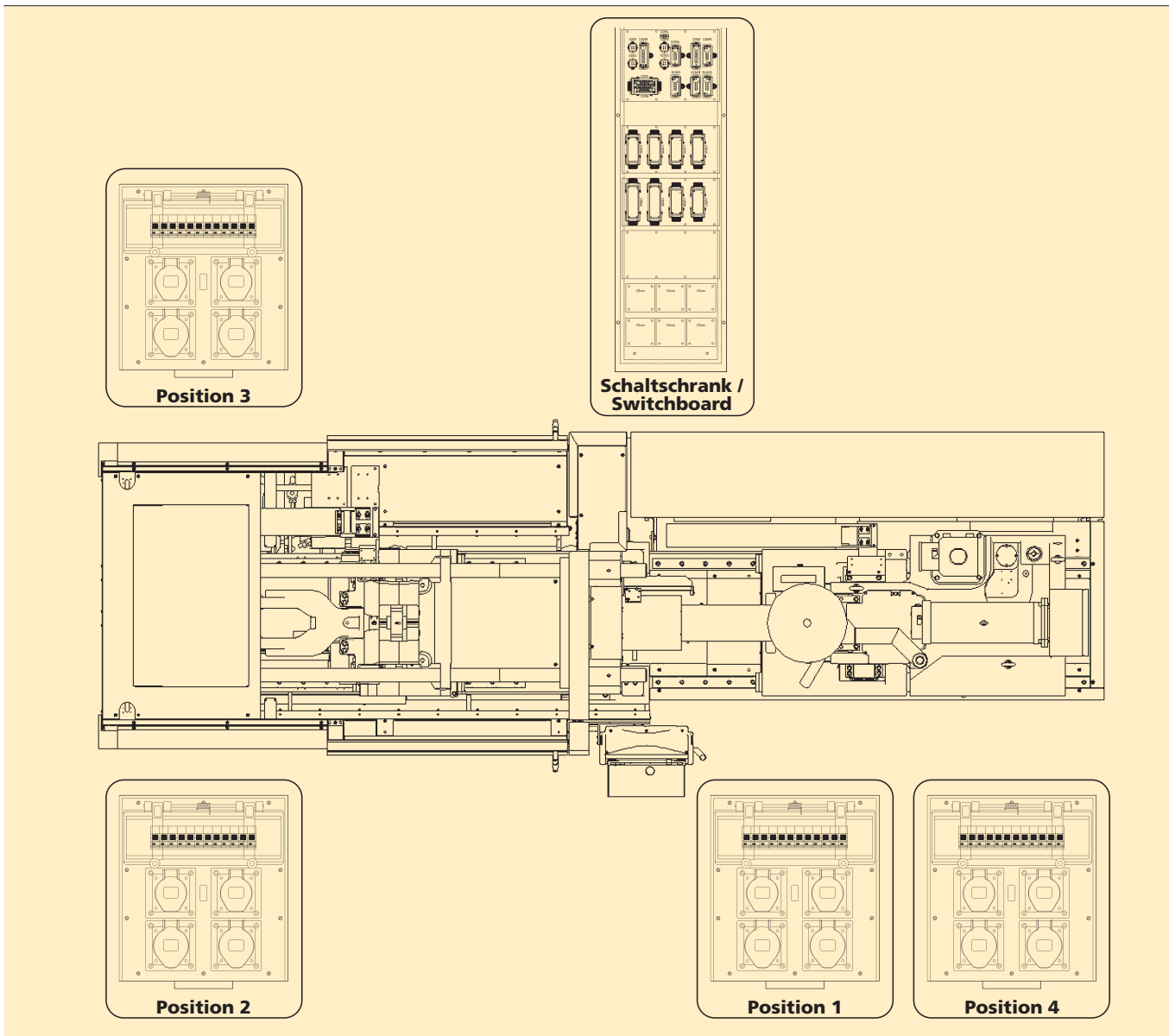
Aufspannmasse	ELION 1750										Mounting dimensions
Mechanischer Roboteranschluss EUROMAP 18 / Mechanical robot interface EUROMAP 18		Werkzeugeinbauraum / Mould mounting space									
Düsenseitige Platte / Nozzle-side platen		Düsenseitige Platte / Nozzle-side platen									
Euomap 		SPI 									
Bewegliche Platte / Moving platen		Ausstosser / Ejector									

Medienverteilung / Media supply

Positionen Steckerboxen

ELION

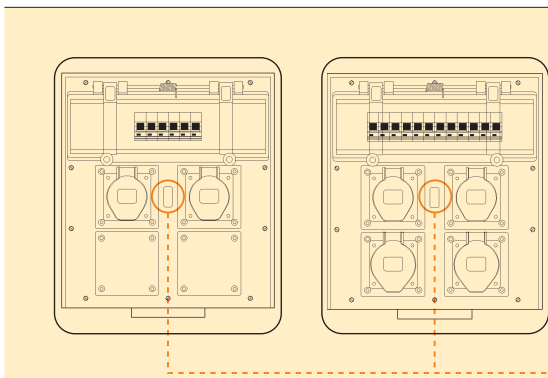
Positions plug socket boxes



Technische Daten

ELION

Technical Data



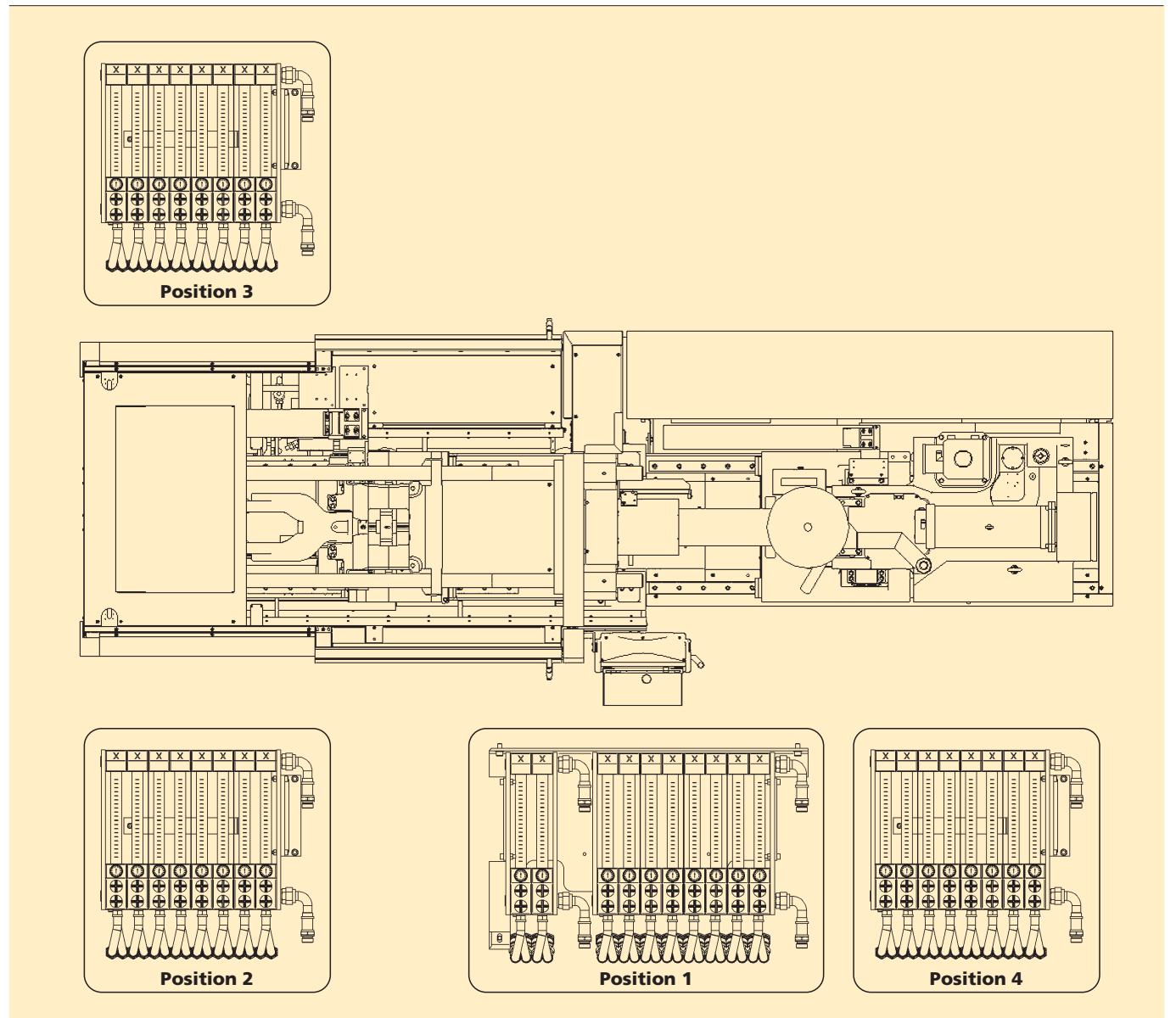
- Steuerung über Hauptschalter oder Zyklusschütz
Controlled over main switch or cycle contactor
 - Anzahl Steckdosen (2 oder 4)
Amount of plug sockets (2 or 4)
 - Leistungsklassen: 16A / 32A
10A / 16A
Performance: 16A / 32A
10A / 16A
 - Integration der EUROMAP 66 Schnittstelle
Integrated EUROMAP 66 Interface
- Anzahl möglicher Regelungen 1 / 2 / 4
Number of EUROMAP 66 control units 1 / 2 / 4

Medienverteilung / Media supply

Positionen Kühlwasser

ELION

Positions cooling water



Technische Daten

ELION

Technical Data

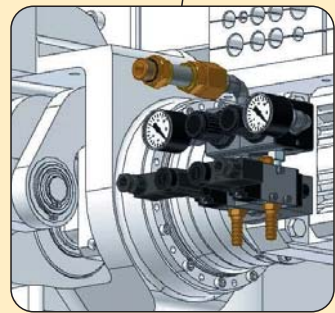
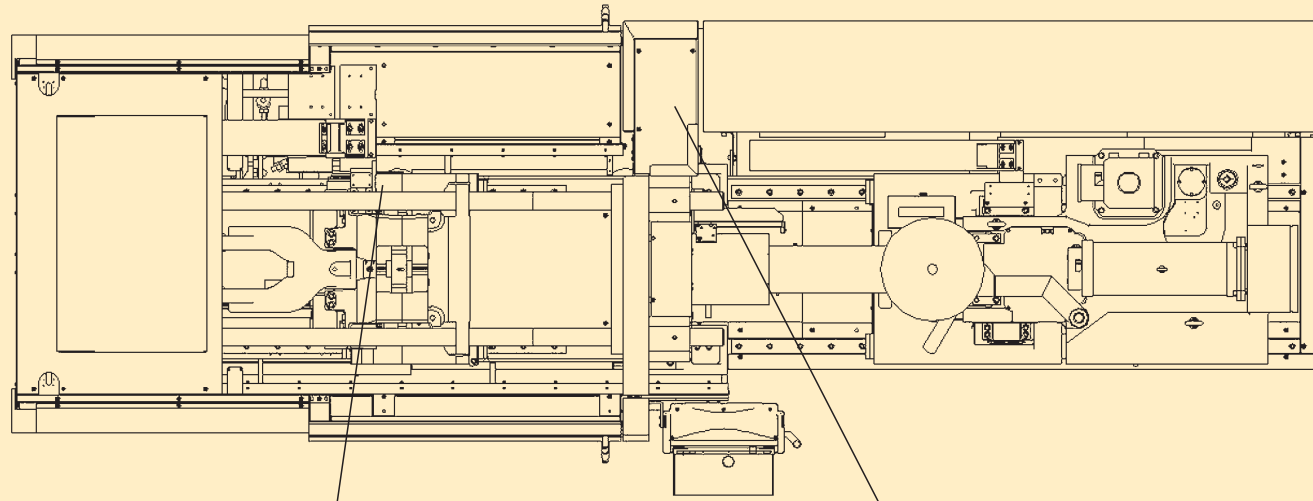
Position an Maschine	Position on machine	Pos. 1		Pos. 2		Pos. 3		Pos. 4	
Verschlauchung	Hoses	BS	NBS	BS	NBS	BS	NBS	BS	NBS
4-Kühlkreise	4 circuits								
8-Kühlkreise	8 circuits								
12-Kühlkreise	12 circuits								
2-Hotrunner	2 for hotrunner								
4-Hotrunner	4 for hotrunner								
8-Kühlkreise + 2H	8 circuits + 2HR								
4-Kühlkreise + 2H	4 circuits + 2HR								

- DFP = düsenseitige Formplatte / fixed plate
- BFP = bewegliche Formplatte / moving plate
- BS = bedienseitig / operating side
- NBS = nicht-bedienseitig / non-operating side

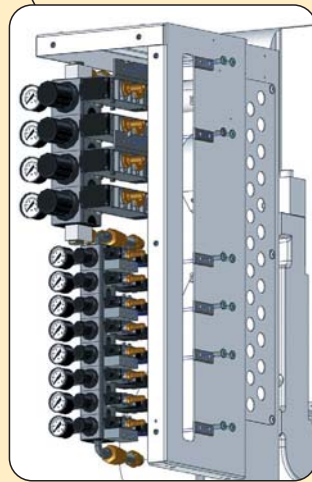
- Position 1 + 4 werden auf DFP verschlachtet
Positions 1 + 4: hoses lead to DFP
- Position 2 + 3 werden auf BFP verschlachtet
Positions 2 + 3: hoses lead to BFP

Medienverteilung / Media supply

Positionen Pneumatikkomponenten ELION Positions pneumatic auxiliary



Luftventile auf der beweglichen Formplatte (BFP)
Pneumatic valves on the moving plate (BFP)



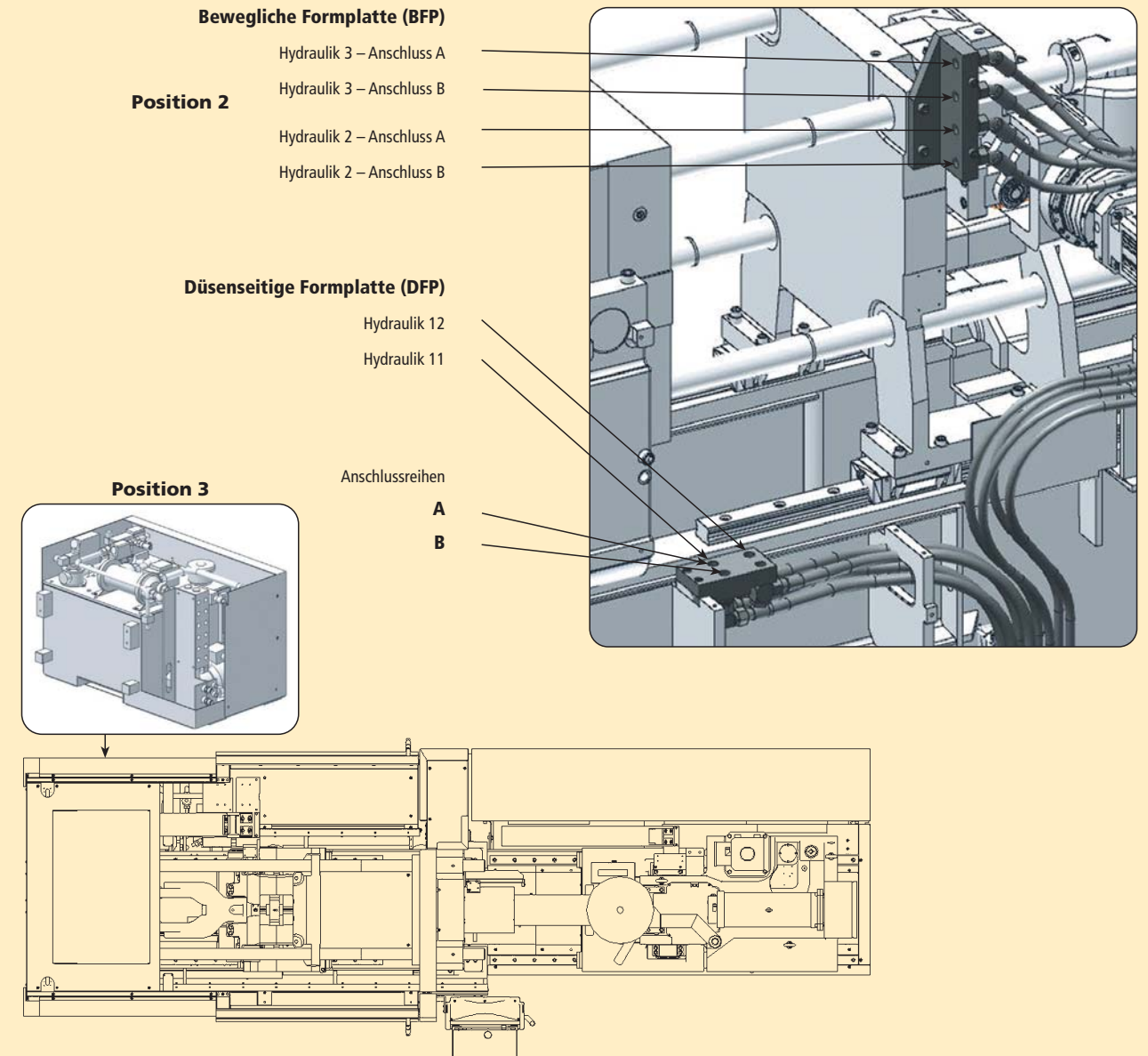
Luftventile auf der düsenseitige Formplatte (DFP)
Pneumatic valves on the fixed plate (DFP)

Technische Daten ELION Technical Data

Bewegliche Formplatten Moving Plate	Düsenseitige Formplatten Fixed plate
Max. 2 Stk. à 890 l/min Ventile möglich Max. 2 valves per 890 l/min possible	Max. 4 Stk. à 4000 l/min Ventile möglich Max. 4 valves per 4000 l/min possible
	Ohne 4000 l/min Ventile sind max. 16 Stk à 890 l/min möglich Without 4000 l/min valves are max. 16 valves per 890 l/min possible
	Mit 4000 l/min Ventile sind max. 10 Stk à 890 l/min möglich With 4000 l/min valves are max. 10 valves per 890 l/min possible

Medienverteilung / Media supply

Hydraulische Schnittstellen ELION Hydraulic Interface



Technische Daten ELION Technical Data

Vollintegriertes Hydraulikaggregat mit folgenden Leistungsmerkmalen: Fully integrated hydraulic unit with the following performance data:			
Betriebsdruck Operating pressure	80 - 140 (bar)	variabel variable	
Förderstrom Pumpe Pump feed flow	40 (l/min)		
Nennleistung E-Motor Rated capacity of electric motor	7,5 (kW) [9 (kW)]		
Tankvolumen Max. Equipment	60 (l)		
Tankvolumen Max. Equipment	4 Kernzüge 4 core traction controls	2 auf düsenseitiger Formplatte 2 on fixed mould platen	2 auf beweglicher Formplatte 2 on moving mould platen
Werkzeugschnellspannung (EAS) Niveau, Filter und Temperatur werden permanent überwacht Max. Equipment rapid mould clamping (EAS) level, filter and temperature are permanently monitored			

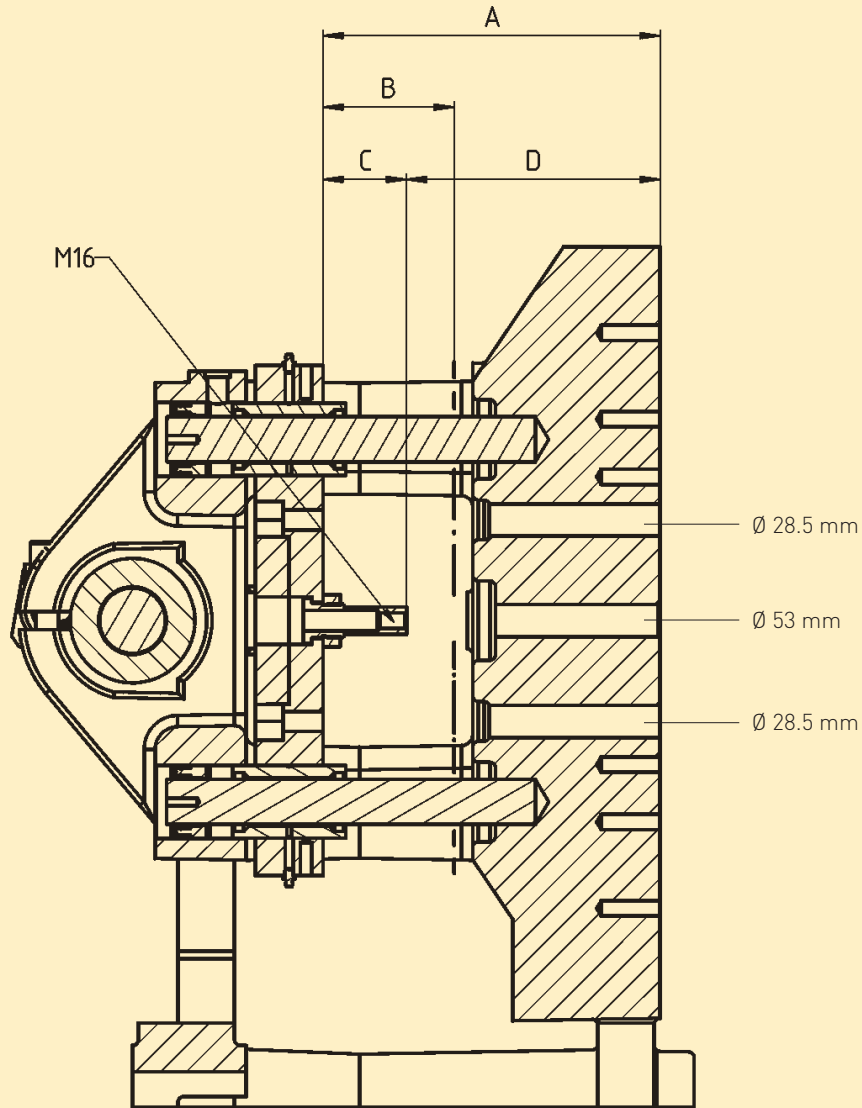
Ergänzungsblatt Technische Daten ELION Version 3.0/01.2008

Supplement Sheet Technical Data ELION Version 3.0/01.2008

ELION 500 / 800 / 1200 / 1750

Ausstosser-Position / Ejector position

Ersetzt die Aufspannmasse „Werkzeugeinbauraum“ auf den Seiten 3 / 5 / 7 / 9.
Replaces the mounting dimensions "Mould mounting space" on page 3 / 5 / 7 / 9.



Maschine / Machine	A mm	B mm	C mm	D mm	Hub / Stroke mm	Kraft / Force kN
ELION 500	210.1	90	73.5	136.6	90	22
ELION 800	260.3	120	73.5	186.8	120	27
ELION 1200	295.3	120	73.5	221.8	120	33
ELION 1750	372.8	150	73.5	299.3	150	50